

Q9



PROGRAMACION Q9 SERIES

INDICE

1. PROGRAMACIÓN

1.1. DEFINICIONES

1.2. FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN

1.3. MENÚ PARA EL SERVICIO TÉCNICO

1. PROGRAMACIÓN

1.1. DEFINICIONES

Punto de molido del café: en el argot se denomina punto de molido al grado de molienda, más fino o más grueso, de los granos de café.

Estado de programación: cuando la *máquina* está en disposición de programar alguna de sus funciones.

Estado de trabajo: cuando la *máquina* está en disposición de trabajo pudiendo el usuario solicitar cualquiera de los servicios que ofrece.

Teclas: así denominamos a los pulsadores de selección de producto situados en la puerta de la máquina.

1.2. FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN

1.2.1. Molinos con display

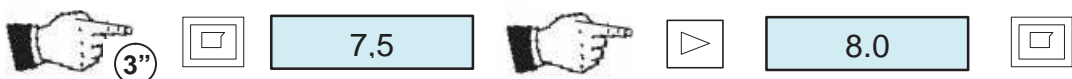
En estos molinos el paso del "estado de trabajo" al "estado de programación" se consigue pulsando las teclas  o .

Cuando el molino está en el "estado de programación" y se produce un periodo de inactividad superior a 20 s, automáticamente pasa al "estado de trabajo"

Las diferentes funciones de programación son:

<<DOSIS DE UN CAFÉ>>. En esta función se programa la dosis de café que suministrará el molino cuando el usuario solicite un café.

Si la función **<<Programación del modo de medir la dosis>>** está programada en gramos:



Si la función **<<Programación del modo de medir la dosis>>** está programada en tiempo:



<<DOSIS DE DOS CAFÉS>>. En esta función se programa la dosis de café que suministrará el molino cuando el usuario solicite dos cafés.

Si la función **<<Programación del modo de medir la dosis>>** está programada en gramos:



Si la función **<<Programación del modo de medir la dosis>>** está programada en tiempo:










<<MODO DE FUNCIONAMIENTO>>. Programando en esta función la opción SI se tiene acceso al cambio del modo de molido del café:

Pre = CAFÉ PREMOLIDO (la dosis de café ya está molida)

inSt = INSTANTANEO (la dosis de café la muele en el momento de solicitarla)

| | | | | | |
|---|-------|---|---|---|-------|
|  3" | Prog. | Fu.no |  | ▶ | Fu.si |
|  | Prog. | PrE. |  | ▶ | InSt. |
|  | Prog. | Hasta Salir al "estado de trabajo" | | | |

<<CONTABILIDAD>>. En esta función se pueden ver los datos contables. Existen dos contabilidades: PARCIAL y TOTAL. La contabilidad PARCIAL se puede borrar y poner a cero cuantas veces se quiera. La contabilidad TOTAL no se puede borrar y va acumulando los datos contables.



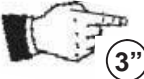

| | | | | | |
|---|-------|-------|---|-------|-------|
|  3" | Prog. | Fu.no |  | Prog. | C.tot |
|  | Prog. | 0000. |  | Prog. | .065 |
|  | Prog. | C.Par |  | Prog. | 000. |
|  | Prog. | .016 | | | |

La contabilidad Total y Parcial está formada por un máximo de 7 dígitos. Como el display es de 4 dígitos primero muestra los 4 dígitos de más peso y después los 3 de menos peso.

Ejemplo:

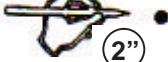
Si la contabilidad total son 1470345 servicios, el *display* mostrará en primer lugar la cifra de 1470 y en segundo lugar la cifra 345.

Borrado de la contabilidad PARCIAL:

| | | | | | |
|---|-------|--|---|-------|-------|
|  | Prog. | Bo.no |  | ▶ | Bo.si |
| | | "bo-si" borra la contabilidad parcial | | | |
| | | |  3" | Prog. | .000 |
|  | Prog. | CAFE | | | |

1.2.2. Molinos sin display

En estos molinos el paso del "estado de trabajo" al "estado de programación" se consigue

pulsando la tecla  (2") situada en el frontal del molino.

Las diferentes funciones de programación son:

<<DOSIS DE UN CAFÉ>>. En esta función se programa la dosis de café que suministrará el molino cuando el usuario solicite un café.



Pulsando con el *porta cacillos* el *micro interruptor* de la dosis sencilla se baja el tiempo de molido 0,05 s y pulsando sobre el de la dosis doble se incrementa 0,05 s en cada pulsación



El margen de programación oscila entre un mínimo de 1 segundo y un máximo de 7 segundos.

<<DOSIS DE DOS CAFÉS>>. En esta función se programa la dosis de café que suministrará el molino cuando el usuario solicite dos cafés.



Pulsando con el *porta cacillos* el *micro interruptor* de la dosis sencilla se baja el tiempo de molido 0,05 s y pulsando sobre el de la dosis doble se incrementa 0,05 s en cada pulsación



El margen de programación oscila entre mínimo de 1 segundo y un máximo de 7 segundos

<<MODO DE FUNCIONAMIENTO>>. Programando en esta función la opción SI se tiene acceso al cambio del modo de molido del café:

Pre = CAFÉ PREMOLIDO (la dosis de café ya está molida)

inSt = INSTANTANEO (la dosis de café la muele en el momento de solicitarla)



Al mismo tiempo conectar el interruptor general



Al soltar el pulsador de programación se cambiará el modo de funcionamiento

<<PRUEBA INTENSIVA>>. Presionar los dos *micro interruptores* de petición de dosis y conectar el molino actuando sobre el interruptor general. Mantener los *micro interruptores* pulsados durante 2 segundos. El led inicia un parpadeo y comienza una prueba intensiva que consiste en lo siguiente:

1º Cada 16 segundos, y de forma alternativa, se activa una de las trampillas.

2º Después de abrir y cerrar la trampilla muele café durante 1 segundo.
















Para salir de la prueba intensiva se desconecta el molino de la red eléctrica

1.3. MENÚ PARA EL SERVICIO TÉCNICO

1.3.1. Molinos con display





Este menú contiene varias funciones de programación que por su singularidad están reservadas para los Servicios Técnicos.










Se accede a las funciones de programación que contiene este menú de la forma siguiente:

| | | | | | | |
|---|---|--------|--|--|--|---|
|  | Prog. | Fu.no |  | Prog. | C.tot | |
|  | Prog. | 0000. |  | Prog. | .065 | |
|  | Prog. | C.Par. |  | Prog. | 0000. | |
|  | Prog. | .016 |  | Prog. | bo.no | |
|  | Prog. | .000 |  |  |  |  |
|  |  | 9-01 | Versión del programa | | | |

Las funciones de programación que contiene este menú se explican en las siguientes páginas.

<<PROGRAMACIÓN DEL MENSAJE DEL DISPLAY>>. En esta función se programa el mensaje que mostrará el display. Los mensajes que puede mostrar el display están grabados en una tabla del programa. No es posible programar un mensaje singular.











| | | | | | |
|---|-------|-------|---|--|-------|
|  | Prog. | di.no |  |  | di.Si |
|  | Prog. | CAFE | Muestra el mensaje programado | | |
| | | . | | | |
| | | CAFE | | | |
| | | 100.0 | | | |
| | | 95.05 | | | |
| | | 90.10 | | | |

| | | | | |
|---|------------------------------------|-------------------------------------|---|---|
| | | <input type="text" value="85.15"/> | | |
|  | <input type="text" value="▷"/> | <input type="text" value="80.20"/> | | |
| | | <input type="text" value="75.25"/> | | |
| | | <input type="text" value="70.30"/> | | |
| | | <input type="text" value="65.35"/> | | |
| | | <input type="text" value="60.40"/> | | |
| | | <input type="text" value="55.45"/> | | |
| | | <input type="text" value="50.50"/> | | |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="80.20"/> |  | <input type="text" value="Prog."/> <input type="text" value="gt.no"/> |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="C.p.no"/> |  | <input type="text" value="Prog."/> <input type="text" value="d.F.no"/> |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="bo.no"/> |  | <input type="text" value="Prog."/> <input type="text" value="in.no"/> |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="AJ.no"/> |  | <input type="text" value="Prog."/> <input type="text" value="CAFE"/> |

<<PROGRAMACIÓN DEL MODO DE MEDIR LAS DOSIS>>. En esta función se programa el modo en el que se desea medir las dosis de café. Existen dos posibilidades:

gr = Gramos










ti = Tiempos

| | | | | | |
|---|------------------------------------|-------------------------------------|---|------------------------------------|---|
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="gt.no"/> |  | <input type="text" value="▷"/> | <input type="text" value="gt.no"/> |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="gt."/> | | | <input type="text" value="Muestra el modo programado"/> |
|  | <input type="text" value="▷"/> | <input type="text" value="gr."/> |  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="C.p.no"/> |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="d.F.no"/> |  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="bo.no"/> |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="In.no"/> |  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="AJ.no"/> |
|  | <input type="text" value="Prog."/> | <input type="text" value="CAFE"/> | | | |

1







<<HABILITA EL CÓDIGO DEL PAIS>>. Esta función permite seleccionar uno de los tres códigos que ofrece. Según el código seleccionado las dosis de café se podrán programar hasta un máximo de 20 g ó 25 g.

| | |
|---|-------------------|
| 0 | Standard = 20 g. |
| 1 | Australia = 25 g. |
| 2 | Illy = 25 g. |




 Prog. C.P.no  > C.P.si
 Prog. 0 Muestra el código programado
 > 1  Prog. dF.no
 Prog. bo.no  Prog. in.no
 Prog. AJ.no  Prog. CAFE

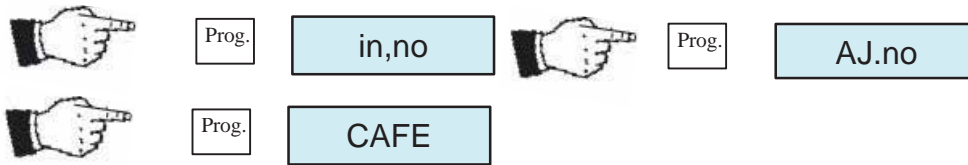
<<PROGRAMACIÓN DE LOS DATOS DE FÁBRICA>>. Ejecutando esta función se programan los valores estándares que tiene programados el molino cuando sale de la fábrica. Estos valores son:

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Dosis sencilla | 8 g - 1,9 s |
| Dosis doble | 14 g - 3, 35 s |
| Factor de corrección de la dosis | Sin factor corrector |
| Modo de funcionamiento | Premolido |
| Modo de programación de la dosis | Gramos |
| Mensaje en el display | Punto a la derecha |
| Código del país | 0 - estándar |

 Prog. dF.no  > dF.si
 > bo,no  Prog. in.no
 Prog. AJ,no  Prog. CAFE

<<BORRADO DE TODAS LAS CONTABILIDADES>>. Ejecutando esta función se borran tanto la contabilidad PARCIAL como la TOTAL.

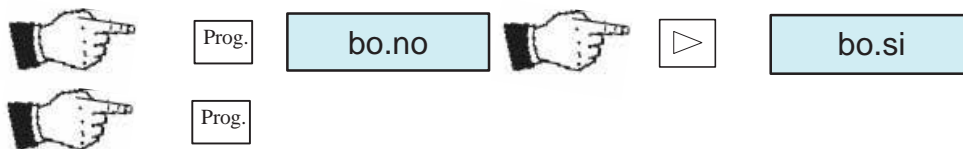
 Prog. bo.no  > bo.si
 Prog. 0000. .000



<<PRUEBA INTENSIVA>>. Ejecutando esta función el molino inicia una serie de maniobras que permiten verificar el funcionamiento de todos sus elementos. La secuencia de las maniobras es la siguiente:

1º Cada 16 segundos, y de forma alternativa, se activa una de las trampillas.

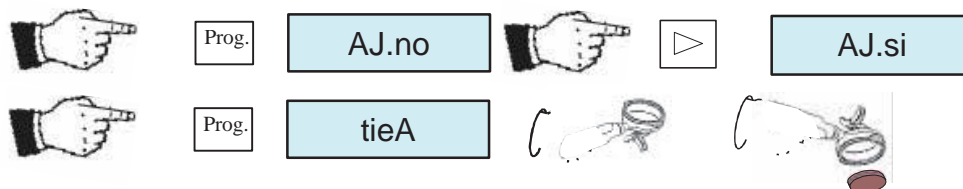
2º Después de abrir y cerrar la trampilla muele café durante 1 segundo.



Para salir de la prueba intensiva se desconecta el molino de la red eléctrica

<<AJUSTE DE LOS GRAMOS DEL DISPLAY>>. Esta función permite corregir las desviaciones que pueda tener el molino en la dosificación real de café respecto a la cantidad que muestra el display. Estas posibles desviaciones se producen fundamentalmente por el desgaste de las muelas del molino.

Si la función <<PROGRAMACIÓN DEL MODO DE MEDIR LAS DOSIS>> está programada en TIEMPO esta función de programación no es operativa



1

Repita la operación hasta obtener 5 dosis

5

Se recogen las 5 dosis en un vaso y se pesan

gr.8

El valor medio calculado de las 5 dosis se programa en el display con el pulsador

